

Дисципліни, які формують спеціальні компетентності																		
1	Безпека життєдіяльності *		4		45	1,5	5	40	30	10								
2	Теоретичні основи теплотехніки*		3,4		60	2	8	52	32	20								
3	Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство (Матеріалознавство*)		4		90	3	10	80	46	24	10							
Всього за циклом:		0	4		195	6,5	23	172	108	54	10							

2. Підготовка за ОПП фахового молодшого бакалавра

Нормативна частина

2.1. ГСЕ. Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки – 405 години

1	Українська мова за професійним спрямуванням	7			45	1,5	13	32		32								4
2	Іноземна мова за професійним спрямуванням		5,6		90	3	26	64		64						2	2	
3	Фізичне виховання		5-7		195	6,5	35	160		160					2/2	2/2	2/2	
4	Соціологія		5		45	1,5	15	30	30						3			
5	Основи філософських знань		6		30	1	8	22	22								1	
Всього за циклом:		1	7		405	13,5	97	308	52	256					7/2	5/2	6/2	0

2.2. ПНП. Цикл математичної, природничо - наукової підготовки - 180 годин

1	Експлуатація та обслуговування машин. Палива, мастила та охолоджуючі речовини		6		120	4	32	88	44	11	33						4	
2	Основи технології машинобудування		8		60	2	12	48	24	24								6
Всього за циклом :			2		180	6	44	136	68	35	33				0	4	0	6

2.3. ПП Цикл професійної та практичної підготовки – 2055годин

2.3.1 Теоретична підготовка – 1185 година

1	Технічна механіка	6	5	6	330	11	74	256	126	114	16				8	8		
2	Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка		5,6		90	3	8	82			82				3	2		
3	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка		7,8		60	2	12	48	16	16	16						4	2
4	Теорія та конструкція ДВЗ	7	5,6	7	210	7	32	178	96	74	8				3	6	2	
5	Системи ДВЗ	8	7		90	3	18	72	24	48							5	4
6	Газова динаміка та агрегати наддуву		7,8		45	1,5	13	32	16	16							2	2
7	Технологія обробки деталей ДВЗ та технічне нормування		5		45	1,5	15	30	20	10					3			
8	Технологія складання та випробування ДВЗ		6		90	3	24	66	44	22						3		
9	Економіка, організація та планування підприємства	8	7	8	90	3	26	64	32	32							4	4

10	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання	6	5			90	3	26	64	32	24	8						2	2				
11	Охорона праці	8				45	1,5	13	32	16		16									4		
	Всього :	6	14	1	2	1185	39,5	261	924	422	356	146						19	21	17	16		
2.3.2. Практична підготовка – 870 годин																							
1	Навчально - виробнича практика		5			270	9	90	180		180												
2	Технологічна практика		7			240	8	80	160	3	157												
3	Переддипломна практика		8			120	4	40	80	3	77												
4	Дипломне проектування		8			240	8																
	Всього :	0	4			870	29	210	420	6	414												
	Всього за циклом :	6	18	1	2	2055	68,5	471	1344	428	770	146											
	Разом за нормативною частиною	7	27	1	2	2955	88	651	1788	548	1061	179											
Варіативна частина																							
Вибіркові дисципліни за циклом професійної та практичної підготовки – 240 годин																							
1	Експлуатація і ремонт паливної апаратури		6			60	2	16	44	32	12							4					
2	Експлуатація та ремонт ДВЗ	8	7			90	3	34	56	28	20	8								3	4		
3	Автоматизація та електрообладнання ДВЗ		7,8			90	3	26	64	36	28									4	4		
	Разом за варіативною частиною	1	4			240	8	76	164	96	60	8						4	0	7	8		
	Всього за ОПШ:	8	31	1	2	3195	106,5	727	2228	776	1191	261											
	Семестровий та підсумковий контроль :						9																
	Тижнєве навантаження:																	10	9	30/2	30/2	30/2	30
	Кількість кредитів:						115,5																
	Всього годин за навчальним планом					3786																	
	Види контролю	9	44	1	2																		

	IV Види практик	Семестр	Тижнів	V Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень							
1.	Практика навчально - виробнича	5	6	№ п/п	Найменування кабінетів:			№ п/п	Найменування кабінетів:		
2.	Практика технологічна	7	8	1	Історії України			14	Методичний		
3.	Практика переддипломна	8	4	2	Української мови та літератури			15	Комп'ютерної техніки		

VI. Державна атестація:	3	Безпеки життєдіяльності	16	Нарисної геометрії та інженерної графіки	
	4	Суспільних дисциплін	17	Технічної механіки	
	5	Математики	18	Економіки та управління виробництвом	
	6	Інженерної та комп'ютерної графіки	19	Технічних вимірювань та стандартів	
	7	Зарубіжної літератури	20	Конструкції ДВЗ	
	8	Охорони праці	21	Технології виробництва ДВЗ	
	9	Економіки та планування виробництва	22	Експлуатації та ремонту ДВЗ	
	10	Фізичного виховання	23	Електрообладнання ДВЗ	
	11	Курсового та дипломного проектування	24	Електротехніки та електроніки	
	12	Філософії	25	Систем ДВЗ	
	13	Іноземних мов			
	Найменування лабораторій				
	1.	Фізики	7.	Випробування ДВЗ	
	2.	Хімії	8	Основ технології ремонту	
3.	Електротехніки та електроніки	9	Розбирання та наладки ДВЗ		
4.	Комп'ютерної техніки та програмування	10	Технічного обслуговування паливної апаратури		
5.	Експлуатаційних матеріалів	11	Технічних засобів навчання		
6.	Технології конструкційних матеріалів	12	Спортивно оздоровчій комплекс		
Найменування майстерень					
1	Механічна майстерня				

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складений на основі освітньої програми профільної середньої освіти та освітньої професійної програми «Виробництво, сервісне обслуговування та експлуатація двигунів внутрішнього згоряння» підготовки фахівців освітньо-кваліфікаційного ступеня «фаховий молодший бакалавр».
2. Навчальний план визначає перелік нормативних і вибіркових дисциплін, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю.
3. Графік навчального процесу може змінюватись в межах одного навчального року для кожної групи при обов'язковому дотриманні загальної тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також термінів проведення зимових канікул і завершальних форм навчання.
4. Контрольні роботи, не передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчальних годин, які відведені на вивчення дисциплін.
5. Перелік лабораторій, кабінетів та майстерень може змінюватись залежно від дисциплін самостійного вибору.
6. Передбачене навчальним планом використання годин самостійного вибору може корегуватися навчальним закладом в залежності від конкретних умов, потреб та специфіки діяльності підприємств, установ та організацій – замовників фахових молодших бакалаврів.

7. Форма проведення іспитів (письмова, усна та інша) встановлюється цикловими комісіями та на підставі рекомендацій Міносвіти на початку відповідного семестру і доводиться до відома здобувачів освіти.
8. * «Основи правознавства» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами правознавства» загальноосвітній підготовки.
9. *«Основи економічної теорії» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами економічної теорії» загальноосвітній підготовки.
10. *«Вища математика» інтегрується з профільним предметом «Математика (основи вищої математики)»
11. *«Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка» інтегруються з «Основами креслення»
12. * «Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство» інтегруються з «Матеріалознавством»
13. Форма завершення навчання – **Державна атестація**

Завідувач відділенням

Ф.В.Бельський

Заступник директора
з навчальної роботи

М.М.Краснощок

Голова циклової комісії

П.В.Малютін