

1	Математика (Вища математика *)	4ДПА (ЗНО)	1 - 4		220+40			260					4	4	4	2				
2	Технології (Автосправа) *		3,4		94+76			170					3	2	1	3				
Спеціальні курси					144															
1	Основи креслення*		3,4		52			52							2	1				
2	Матеріалознавство*		4		60			60								3				
3	Безпека життєдіяльності*		3		32			32							2					
Вибірково - обов'язкові					94															
1	Інформатика*		1,2		48+46			94					3	2						
Всього за циклом:		3	56		2480			2480												
Всього фінансується:					2660															
Тижневе навантаження:													30/2	30/2	30/2	30/2				
Підготовка за ОПП																				
Дисципліни, які формують загальні компетентності																				
1	*Основи економічної теорії (Громадянська освіта)		4		75	2,5	35	40	40											
2	*Основи правознавства (Громадянська освіта)		4		75	2,5	35	40	40											
Всього за циклом:		0	2		150	5	70	80	80											
Дисципліни, які формують загальні компетентності																				
1	Вища математика* (Математика*)		4		75	2,5	35	40	20	20										
2	Нарисна геометрія інженерна і комп'ютерна графіка (Основи креслення*)		3		90	3	38	52			52									
Всього за циклом:		0	2		165	5,5	73	92	20	20	52									
Дисципліни, які формують спеціальні компетентності																				
1	Безпека життєдіяльності *		4		60	2	28	32	14	18										
2	Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство (Матеріалознавство*)		4		105	3,5	45	60	24	24	12									
3	Автомобілі (Автосправа*)		3,4		120	4	44	76	34	42										
4	Обчислювальна техніка (Інформатика*)		2		90	3	44	46	20		26									
Всього за циклом:		0	5		375	12,5	161	214	92	84	38									
2. Підготовка за ОПП фахового молодшого бакалавра																				

4	Обчислювальна техніка (Інформатика*)				90	3													
5	Нарисна геометрія інженерна і комп'ютерна графіка (Основи креслення*)		3		90	3													
	Разом за 2.3.2		1		465	15,5													
2.3.3 Дисципліни професійної та практичної підготовки - 1050																			
1	Автомобілі*	5			120	4	56	64	32		32							4	
2	Охорона праці	8			60	2	28	32	14		18								4
3	Використання експлуатаційних матеріалів та економія паливо-енергетичних ресурсів		5		90	3	42	48	40		8							3	
4	Технічна експлуатація автомобілів	7	6	7	390	13	182	208	168	8	32							2	8
5	Основи технології ремонту автомобілів	8	7	8	210	7	98	112	90	-	22								7
6	Економіка, організація та планування підприємства	8	7		180	6	84	96	48	48									5
	Разом за 2.3.3	5	4	2	1050	35	490	560	392	56	112							9	8
2.3.4. Практична підготовка – 1170 годин																			
1	Навчальна практика на АТП, СТОА		6		270	9	90	180		180									
2	Технологічна практика		7		360	12	120	240		240									
3	Практика зі спеціальності		8		270	9	90	180		180									
4	Дипломне проектування (підготовка до державного іспиту)		8		270	9													
	Всього годин:	0	4		1170	39	300	600		600									
	Всього за циклом :	5	9	1	2	2685	89,5	790	1160	392	656	112							
	Разом за нормативною частиною	7	22	1	2	4500	150	1378	1832	572	1038	222							
2.4 Дисципліни вільного вибору здобувачів освіти – 540 годин																			
Блок 1																			
1	Діагностика технічного стану автомобіля		7		60	2	28	32	14	18									4
2	Правила безпеки дорожнього руху	7	6		90	3	42	48	24	24									2
3	Основи зварювального виробництва		6		60	2	28	32	14	6	12							2	
4	Інформаційні системи на транспорті		8		60	2	28	32	16		16								4
5	Автомобілі з альтернативними силовими установками		8		60	2	28	32	16	16									4
6	Основи філософських знань		6		60	2	28	32	32									2	
7	Електрообладнання автомобілів	5			90	3	42	48	32		16							3	
8	Автомобільні перевезення		6		60	2	28	32	16	16								2	
	Разом за 2.4	2	7		540	18	252	288	164	80	44							3	6

IV Види практик		Семестр	Тижнів	V Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень							
1.	Навчальна практика на АТП, СТОА	6	6	№ п/п	Найменування кабінетів						
2.	Практика технологічна	7	8	1	Української мови та літератури	12	Економіки та управління виробництвом				
3.	Практика зі спеціальності	8	6	2	Зарубіжної літератури	13	Технічних вимірювань та стандартів				
VI. Державна атестація: 1. Захист дипломного проекту (державний іспит)				3	Історії та економічної соціальної географії	14	Будови автомобілів і двигунів				
				4	Фізики	15	Правил безпеки дорожнього руху				
				5	Іноземної мови	16	Технічної експлуатації автомобілів				
				6	Суспільних дисциплін	17	Безпеки життєдіяльності та охорони праці				
				7	Математики	18	Захисту Вітчизни				
				8	Інформатики	19	Електротехніки та електроніки				
				9	Біології та екології	20	Дипломного проектування				
				10	Нарисної геометрії та інженерної графіки		Методичний				
				11	Технічної механіки						
								Найменування лабораторій			
								1	Фізики	8	Основ технології ремонту автомобілів
				2	Хімії	9	Технічної експлуатації автомобілів				
				3	Електротехніки та електроніки	10	Технічного обслуговування паливної апаратури				
				4	Комп'ютерної техніки та програмування	11	Будови автомобілів				
				5	Експлуатаційних матеріалів	12	Автомобільних двигунів				
				6	Технології конструкційних матеріалів	13					
				7	Електрообладнання автомобілів						
				Спортивний комплекс							
				1	Спортивна зала		Спортивний майданчик				
				2	Тренажерна зала						
				Найменування майстерень							
					Слюсарна майстерня		Механічна майстерня				

VI. Пояснення до навчального плану

- Навчальний план складений на основі освітньої програми профільної повної загальної середньої освіти та освітньо-професійної програми «Автомобілі та автомобільне господарство» підготовки фахівців освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр».
- Навчальний план визначає перелік нормативних і вибіркових дисциплін, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю.
- Графік освітнього процесу може змінюватись в межах одного навчального року для кожної групи при обов'язковому дотриманні загальної тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також термінів проведення зимових канікул і завершальних форм навчання.
- Контрольні роботи, не передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчальних годин, які відведені на вивчення дисциплін.
- Перелік лабораторій, кабінетів та майстерень може змінюватись залежно від дисциплін самостійного вибору.

6. Передбачене навчальним планом використання дисциплін самостійного вибору може коригуватися навчальним закладом в залежності від конкретних умов, потреб та специфіки діяльності підприємств, установ та організацій – замовників фахових молодших бакалаврів.
7. Форма проведення іспитів (письмова, усна та інша) встановлюється цикловими комісіями та на підставі рекомендацій Міністерства освіти і науки України на початку відповідного семестру і доводиться до відома здобувачів освіти.
8. * «Основи правознавства» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами правознавства» загальноосвітньої підготовки.
9. * «Основи економічної теорії» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами економічної теорії» загальноосвітньої підготовки.
10. * «Вища математика» інтегрується з профільним предметом «Математика (основи вищої математики)»
11. * «Вступ до спеціальності» інтегрується з профільним предметом «Технології».
12. * «Обчислювальна техніка» інтегруються з профільним предметом «Інформатика» загальноосвітньої підготовки
13. * «Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка» інтегруються з «Основами креслення».
14. * «Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство» інтегруються з «Матеріалознавством»
15. * «Фізика» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Фізика і астрономія» загальноосвітньої підготовки
16. * «Хімія» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Хімія» загальноосвітньої підготовки
17. * «Історія» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Історія» загальноосвітньої підготовки
18. * «Основи екології» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Біологія та екологія» загальноосвітньої підготовки
19. ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ з загальноосвітньої підготовки проводиться згідно з наказами МОНУ № 696 від 26.06.2018 р., № 1426 від 04.12.2019 р. та рекомендаціями МОНУ.
20. Форма завершення навчання – **Державна атестація**

Завідувач відділенням

Ф.В.Бельський

Заступник директора
з навчальної роботи

М.М.Краснощок

Голова циклової комісії

П.В.Малютін