

III курс з 2021-2022 н.р.

Освітньо-професійний ступінь:  
«фаховий молодший бакалавр»  
Кваліфікація: «механік»  
Термін навчання на основі:  
- повної загальної середньої освіти  
1 рік 10 місяців

Міністерство освіти і науки України  
Відокремлений структурний підрозділ  
«Первомайський фаховий коледж  
Національного університету кораблебудування  
імені адмірала Макарова»



ЗАТВЕРДЖУЮ  
Директор ВСП ПФК НУК  
імені адмірала Макарова  
Т.І. Костюкова  
\_\_\_\_\_ 2021 р.

Зк - ФМБ - з 2021-2022 н.р.

### НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Спеціальність: 274 Автомобільний транспорт  
Галузь знань: 27 Транспорт  
Освітньо-професійна програма: Автомобілі та автомобільне господарство  
Форма навчання: денна

#### I. Графік навчального процесу

Курси	Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					червень					Липень					Серпень				
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24								
7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
1									16								Е	К	К										16							Н	Н	Н	Н	Н	Н	Е	Е	К	К	К	К	К	К	К	К	К								
2				8													Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Е	К	К				8						Е	Е	П	П	П	П	П	П	Ш	Ш	Ш	Ш	Р	Р	З	З							

Позначення: Е – екзаменаційна сесія; Ш – дипломне проектування (підготовка до державного іспиту); Н – навчально-виробнича практика; К – канікули; Т – технологічна практика; П – практика зі спеціальності; З – державний іспит; Р – резервний тиждень;

#### II. Зведені нормативи за бюджетом часу

Курси	Теоретичне навчання з відривом від виробництва	Екзаменаційна сесія	Навчальна практика	Технологічна практика	Практика зі спеціальності	Дипломне проектування (державний іспит)	Канікули (в тижнях)	Всього тижнів у навчальному році
1	32	3	6				11	52
2	16	3		8	6	6	2	41
Всього 1-2 курс	48	6	6	8	6	6	13	93

### III. План навчального процесу

№ п/ п	ДИСЦИПЛІНИ (ПРЕДМЕТИ)	РОЗПОДІЛ ЗА СЕМЕСТРАМИ				КІЛЬКІСТЬ ГОДИН									РОЗПОДІЛ НАВЧАЛЬНОЇ РОБОТИ У АУДИТОРНИХ ГОДИНАХ ЗА КУРСАМИ, СЕМЕСТРАМИ, ТИЖНЯМИ							
															I курс		II курс					
		Екз	Залік	Курс		ЗАГАЛ. ОБСЯГ	Кредит ЄКТС	Самост. робота	Всього аудит. годин	У тому числі				1 сем.	2 сем.	1 сем.	2 сем.					
				КР	КП					Лекції	Прак	Лабор	Сем					16 тиж	16 тиж 6 тиж	8 тиж 8 тиж	8 тиж 4 тиж	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
<b>2. Підготовка за ОПП фахового молодшого бакалавра</b>																						
<b>Нормативна частина</b>																						
<b>2.1. ГСЕ. Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки – 840годин</b>																						
<b>2.1.1 Дисципліни гуманітарної та соціально-економічної підготовки які інтегруються з профільної освіти-240 годин</b>																						
1	Історія України /Історія України					90	3															
2	Основи економічної теорії					75	2,5															
3	Основи правознавства					75	2,5															
<b>Разом за 2.1.1</b>						<b>240</b>	<b>8</b>															
<b>2.1.2 Дисципліни гуманітарної та соціально-економічної підготовки - 600 годин</b>																						
1	Українська мова за професійним спрямуванням	7				60	2	28	32		32										4	
2	Іноземна мова за професійним спрямуванням		5,6			150	5	70	80		80							2	3			
3	Фізичне виховання		5,6,7			300	10	140	160		160							2/2	2/2	2/2		
4	Соціологія		5			90	3	42	48	34	14							3				
<b>Разом за 2.1.2</b>		<b>1</b>	<b>6</b>			<b>600</b>	<b>20</b>	<b>280</b>	<b>320</b>	<b>34</b>	<b>286</b>											
<b>Всього за циклом:</b>		<b>1</b>	<b>6</b>			<b>840</b>	<b>28</b>	<b>280</b>	<b>320</b>	<b>34</b>	<b>286</b>							<b>7/2</b>	<b>5/2</b>	<b>6/2</b>	<b>0</b>	
<b>2.2. ПНП. Цикл математичної, природничо – наукової підготовки - 900 годин</b>																						
<b>2.2.1 Дисципліни математичної, природничо-наукової підготовки, які інтегруються з профільної освіти – 240 годин</b>																						
1	Фізика (вибіркові розділи) /Фізика					90	3															
2	Хімія (вибіркові розділи) /Хімія					60	2															
3	Основи екології (вибіркові розділи) / Біологія і екологія					90	3															
<b>Разом за 2.2.1</b>						<b>240</b>	<b>8</b>															
<b>2.2.2 Дисципліни математичної, природничо-наукової підготовки – 660 годин</b>																						
1	Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка		5,6			120	4	56	64			64						2	2			
2	Обчислювальна техніка*		6			60	2	28	32	18		14							2			
3	Технічна механіка	6	5	6		240	8	112	128	64	64							5	3			

4	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання		5,6		120	4,0	56	64	32	32						2	2		
5	Електротехніка та електроніка		5,6		120	4,0	56	64	32	32						2	2		
	<b>Разом за 2.2.2</b>	<b>1</b>	<b>8</b>	<b>1</b>	<b>660</b>	<b>22</b>	<b>308</b>	<b>352</b>	<b>146</b>	<b>96</b>	<b>110</b>								
	<b>Всього за циклом :</b>	<b>1</b>	<b>8</b>	<b>1</b>	<b>900</b>	<b>30</b>	<b>308</b>	<b>352</b>	<b>146</b>	<b>96</b>	<b>110</b>					<b>11</b>	<b>11</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

### 2.3. ПП Цикл професійної та практичної підготовки – 2370 годин

#### 2.3.1 Теоретична підготовка – 1050 годин

#### 2.3.2 Дисципліни професійної та практичної підготовки, які інтегруються з профільної освіти – 150 годин

1	Безпека життєдіяльності *				60	2													
2	Обчислювальна техніка (Інформатика*)				90	3													
	<b>Разом за 2.3.2</b>				<b>150</b>	<b>5,0</b>													

#### 2.3.3 Дисципліни професійної та практичної підготовки – 1050 годин

1	Автомобілі*	5			120	4	56	64	32	32						4			
2	Охорона праці	8			60	2	28	32	14	18									4
3	Використання експлуатаційних матеріалів та економія паливо-енергетичних ресурсів		5		90	3	42	48	40	8						3			
4	Технічна експлуатація автомобілів	7	5,6	7	390	13	182	208	168	8	32					2	8	6	
5	Основи технології ремонту автомобілів	8	7	8	210	7	98	112	90	-	22							7	7
6	Економіка, організація та планування підприємства	8	7		180	6	84	96	48	48								5	7
	<b>Разом за 2.3.3</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>1050</b>	<b>35</b>	<b>490</b>	<b>560</b>	<b>392</b>	<b>56</b>	<b>112</b>					<b>9</b>	<b>8</b>	<b>18</b>	<b>18</b>

#### 2.3.4. Практична підготовка – 1170 годин

1	Навчальна практика на АТП, СТОА		6		270	9	90	180		180									
2	Технологічна практика		7		360	12	120	240		240									
3	Практика зі спеціальності		8		270	9	90	180		180									
4	Дипломне проєктування (підготовка до державного іспиту)		8		270	9													
	<b>Всього годин:</b>	<b>0</b>	<b>4</b>		<b>1170</b>	<b>39</b>	<b>300</b>	<b>600</b>		<b>600</b>									
	<b>Всього за циклом :</b>	<b>5</b>	<b>9</b>	<b>2</b>	<b>2370</b>	<b>79,0</b>	<b>790</b>	<b>1160</b>	<b>392</b>	<b>656</b>	<b>112</b>								
	<b>Разом за нормативною частиною</b>	<b>7</b>	<b>23</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>4110</b>	<b>137</b>	<b>1378</b>	<b>1832</b>	<b>572</b>	<b>1038</b>	<b>222</b>							

### 2.4 Дисципліни вільного вибору здобувачами освіти – 540 годин

#### Блок 1

1	Діагностика технічного стану автомобіля		7		60	2	28	32	14	18									4
2	Правила безпеки дорожнього руху	8	7		90	3	42	48	24	24									2
3	Основи зварювального виробництва		6		60	2	28	32	14	6	12							2	
4	Інформаційні системи на транспорті		8		60	2	28	32	16		16								4



IV Види практик		Семестр	Тижнів	V Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень			
1.	Навчальна практика на АТП, СТОА	1 курс 2 семестр	6	№ п/п	Найменування кабінетів		
2.	Практика технологічна	2 курс 1 семестр	8	1	Української мови та літератури	12	Економіки та управління виробництвом
3.	Практика зі спеціальності	2 курс 2 семестр	6	2	Зарубіжної літератури	13	Технічних вимірювань та стандартів
<b>VI. Державна атестація:</b>  1. Захист дипломного проекту (державний іспит)				3	Історії та економічної соціальної географії	14	Будови автомобілів і двигунів
				4	Фізики	15	Правил безпеки дорожнього руху
				5	Іноземної мови	16	Технічної експлуатації автомобілів
				6	Суспільних дисциплін	17	Безпеки життєдіяльності та охорони праці
				7	Математики	18	Захисту Вітчизни
				8	Інформатики	19	Електротехніки та електроніки
				9	Біології та екології	20	Дипломного проектування
				10	Нарисної геометрії та інженерної графіки		Методичний
				11	Технічної механіки		
				<b>Найменування лабораторій</b>			
				1	Фізики	8	Основ технології ремонту автомобілів
				2	Хімії	9	Технічної експлуатації автомобілів
				3	Електротехніки та електроніки	10	Технічного обслуговування паливної апаратури
				4	Комп'ютерної техніки та програмування	11	Будови автомобілів
				5	Експлуатаційних матеріалів	12	Автомобільних двигунів
				6	Технології конструкційних матеріалів	13	
				7	Електрообладнання автомобілів		
				<b>Спортивний комплекс</b>			
1	Спортивна зала		Спортивний майданчик				
2	Тренажерна зала						
<b>Найменування майстерень</b>							
	Слюсарна майстерня		Механічна майстерня				

## VI. Пояснення до навчального плану

1 Навчальний план складений на основі освітньої програми профільної повної загальної середньої освіти та освітньо-професійної програми «Автомобілі та автомобільне господарство» підготовки фахівців освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр».

2 Навчальний план визначає перелік нормативних і вибіркових дисциплін, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік освітнього процесу, форми проведення підсумкового контролю.

3 Графік освітнього процесу може змінюватись в межах одного навчального року для кожної групи при обов'язковому дотриманні загальної тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також термінів проведення зимових канікул і завершальних форм навчання.

- 4 Контрольні роботи, не передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчальних годин, які відведені на вивчення дисциплін.
- 5 Перелік лабораторій, кабінетів та майстерень може змінюватись залежно від дисциплін самостійного вибору.
- 6 Передбачене навчальним планом використання дисциплін самостійного вибору може коригуватися навчальним закладом в залежності від конкретних умов, потреб та специфіки діяльності підприємств, установ та організацій – замовників фахових молодших бакалаврів.
- 7 Форма проведення іспитів (письмова, усна та інша) встановлюється цикловими комісіями та на підставі рекомендацій Міністерства освіти і науки України на початку відповідного семестру і доводиться до відома здобувачів освіти.
- 8 \*«Основи правознавства» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами правознавства» загальноосвітній підготовки.
- 9 \*«Основи економічної теорії» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами економічної теорії» загально освітній підготовки.
- 10 \*«Вступ до спеціальності» інтегрується з профільним предметом «Технології».
- 11 \*« Обчислювальна техніка» інтегруються з профільним предметом «Інформатика» загальноосвітній підготовки
- 12 \*«Фізика» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Фізика і астрономія» загальноосвітньої підготовки
- 13 \*«Хімія» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Хімія» загальноосвітньої підготовки
- 14 \*«Історія» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Історія» загальноосвітньої підготовки
- 15 \*«Основи екології» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Біологія та екологія» загальноосвітньої підготовки
- 16 Форма завершення навчання – **Державна атестація.**

Група забезпечення:

Краснощок М.М.. – викладач вищої категорії  
Гиль О.О. – викладач вищої категорії  
Нерубашенко А.В. – викладач вищої категорії  
Кизима В.В. – викладач першої категорії