

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ВСП ПФК НУК

імені адмірала Макарова

Тетяна КОСТЮКОВА

« 30 » 2024 р.



Міністерство освіти і науки України

Відокремлений структурний підрозділ

«Первомайський фаховий коледж

Національного університету кораблебудування

імені адмірала Макарова»

Освітньо-професійний ступінь:

«фаховий молодший бакалавр»

Освітня кваліфікація: фаховий молодший бакалавр з автомобільного транспорту

Термін навчання на основі:

- повної загальної середньої освіти
- 2 роки 10 місяців
- диплому кваліфікованого робітника
- 2 роки 10 місяців

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

з нормативним терміном навчання

Освітньо-професійна програма: Автомобілі та автомобільне господарство

Галузь знань: 27 Транспорт

Спеціальність: 274 Автомобільний транспорт

Рік вступу: 2024

Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Курси	Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	4	11	18	25	1																
	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
1									16							К	К												20										Р	Р	Р	Р	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
2									16								Е	К	К										16								Н	Н	Н	Н	Н	Н	Е	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т					8				Е	К	К				8					Е	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Ш	Ш	Ш	Ш	Д																		

Позначення: Е – екзаменаційна сесія; Ш – підготовка до єдиного державного кваліфікаційного іспиту; Н – навчальна практика; К – канікули; Т – технологічна практика; П – практика зі спеціальності; Д – єдиний державний кваліфікаційний іспит; Р – резервний тиждень

2. Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Резервний тиждень	Навчальна практика	Технологічна практика	Практика зі спеціальності	Підготовка до ЄДКІ	ЄДКІ	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
1	36		4						12	52
2	32	2		6					12	52
3	16	2			8	8	4	1	2	41
Всього	84	4	4	6	8	8	4	1	26	145

3. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	4	6	9
Технологічна	5	8	12
Практика зі спеціальності	6	8	12

4. Державна підсумкова атестація

5. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
ЄДКІ	8	7,5

- Не передбачена

6. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

[illegible]

[illegible]

[illegible]

7. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень	
	Кабінети
1	Української мови та літератури
2	Зарубіжної літератури
3	Історії та економічної соціальної географії
4	Фізики
5	Іноземної мови
6	Суспільних дисциплін
7	Математики
8	Інформатики
9	Біології та екології
10	Нарисної геометрії та інженерної графіки
11	Технічної механіки
12	Економіки та управління виробництвом
13	Технічних вимірювань та стандартів
14	Будови автомобілів і двигунів
15	Правил та безпеки дорожнього руху
16	Технічної експлуатації автомобілів
17	Безпеки життєдіяльності та охорони праці
18	Захисту України
19	Електротехніки та електроніки
20	Дипломного проєктування
21	Методичний
	Лабораторії
1	Фізики
2	Хімії
3	Електротехніки та електроніки
4	Комп'ютерної техніки та програмування
5	Експлуатаційних матеріалів
6	Технології конструкційних матеріалів
7	Електрообладнання автомобілів
8	Основ технології ремонту автомобілів
9	Технічної експлуатації автомобілів
10	Технічного обслуговування паливної апаратури
11	Будови автомобілів
12	Автомобільних двигунів
13	Спортивний оздоровчий комплекс
	Майстерні
1	Механічна майстерня
2	Слюсарна майстерня

8. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складений на основі ОПП «Автомобілі та автомобільне господарство» підготовки фахового молодшого бакалавра на основі повної загальної середньої освіти зі спеціальності 274 Автомобільний транспорт.
2. Навчальний план визначає перелік нормативних і вибіркових дисциплін, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік освітнього процесу, форми проведення підсумкового контролю.
3. Графік освітнього процесу може змінюватись в межах одного навчального року для кожної групи при обов'язковому дотриманні загальної тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також термінів проведення зимових канікул і завершальних форм навчання.
4. Контрольні роботи, не передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчальних годин, які відведені на вивчення дисциплін.
5. Перелік лабораторій, кабінетів та майстерень може змінюватись залежно від дисциплін самостійного вибору.
6. Передбачене навчальним планом використання дисциплін самостійного вибору може коригуватися навчальним закладом в залежності від конкретних умов, потреб та специфіки діяльності підприємств, установ та організацій – замовників фахових молодших бакалаврів.
7. Форма проведення іспитів (письмова, усна та інша) встановлюється цикловими комісіями та на підставі рекомендацій Міносвіти на початку відповідного семестру і доводиться до відома здобувачів освіти.
8. * «Основи правознавства» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами правознавства» загальноосвітньої підготовки.
9. * «Основи економічної теорії» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами економічної теорії» загальноосвітньої підготовки.
10. * «Основи вищої математики» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Математикою» загальноосвітньої підготовки.
11. * «Автосправа» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з профільним предметом «Технології» загальноосвітньої підготовки.
12. * «Комп'ютерна техніка та інформаційні технології» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з профільним предметом «Інформатика» загальноосвітньої підготовки.
13. * «Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з профільним предметом «Основами креслення» загальноосвітньої підготовки.
14. * «Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з профільним предметом «Матеріалознавство» загальноосвітньої підготовки.
15. * «Фізика» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Фізика і астрономія» загальноосвітньої підготовки.
16. * «Хімія» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Хімія» загальноосвітньої підготовки.
17. * «Історія України» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Історія України» загальноосвітньої підготовки.
18. * «Основи екології» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Біологія і екологія» загальноосвітньої підготовки.
19. Форма завершення навчання – Єдиний державний кваліфікаційний іспит

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми: Автомобілі та автомобільне господарство

Затвердженої педагогічною радою ВСП «ПФК НУК ім. адм. Макарова» (протокол від « 18 » червня 2024 р. № 7)

Та введеної в дію з « 01 » березня 2024 р. (наказ від « 01 » серпня 2024 р. № 118-У)

Навчальний план затверджено педагогічною радою ВСП «ПФК НУК ім. адм. Макарова» (протокол від « 30 » серпня 2024 р. № 1)

Заступник директора з навчальної роботи  Павло МАЛЮТІН