

«30» _____ 2024 г.

**Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
«Первомайський фаховий коледж
Національного університету кораблебудування
імені адмірала Макарова»**

Освітньо-професійний ступінь:
«фаховий молодший бакалавр»
Освітня кваліфікація: фаховий
молодший бакалавр з автомобільного
транспорту
Термін навчання на основі:
- базової загальної середньої освіти
3 роки 10 місяців

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

**підготовки фахового молодшого бакалавра
з нормативним терміном навчання
Освітньо-професійна програма: Автомобілі та
автомобільне господарство
Галузь знань: 27 Транспорт
Спеціальність: 274 Автомобільний транспорт
Рік вступу: 2024
Форма навчання: *денна***

1. Графік освітнього процесу

[illegible]

Позначення: Е – екзаменаційна сесія; Ш – підготовка до єдиного державного кваліфікаційного іспиту; Н – навчальна практика; К – канікули; Т – технологічна практика;
П – практика зі спеціальності; Д – єдиний державний кваліфікаційний іспит; ДА – державна атестація; Р – резервний тиждень

2. Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Державна атестація	Навчальна практика	Технологічна практика	Практика зі спеціальності	Підготовка до ЄДКІ	Резервний тиждень	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
1	39							1	12	52
2	36		4						12	52
3	32	2		6					12	52
4	16	2	1		8	8	4		2	41
Всього	123	4	5	6	8	8	4	1	38	197

3. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	6	6	9
Технологічна	7	8	12
Практика зі спеціальності	8	8	12

4. Державна підсумкова атестація

Форма атестації	Назва предмета*	Семестр
ЗНО	Українська мова	4
ЗНО	Математика	4
ЗНО	Історія України	4

5. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
ЄДКІ	8	7,5

- Предмети відповідно до законодавства

6. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ																											
Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/ навчального предмета	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями															
		Екзамени	Заліки	Курсові проєкти (роботи)	Кредитів ЄКТС	Годин	Всього	Аудиторних		Підготовка та проведення екзамену	Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс			
								В тому числі				1 семестр		2 семестр		1 семестр		2 семестр		1 семестр		2 семестр		1 семестр		2 семестр	
								Лекції	Лабораторні, практичні, семінарські			16 тижнів		23 тижня		16 тижнів		20 тижнів		16 тижнів		16 тижня		8 тижнів		8 тижнів	
												Годин на тиждень	Кредити/години	Годин на тиждень	Кредити/години	Годин на тиждень	Кредити/години	Годин на тиждень	Кредити/години	Годин на тиждень	Кредити/години	Годин на тиждень	Кредити/години	Годин на тиждень	Кредити/години	Годин на тиждень	Кредити/години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																											
За програмою профільної середньої освіти																											
	Базові предмети																										
1	Українська мова	ДА	1-4				150	150				2	32	2	46	2	32	2	40								
2	Українська література	ДА	1,2,4				164	164				2	32	4	92			2	40								
3	Зарубіжна література		1,2				78	78				2	32	2	46												
4	Іноземна мова	ДА	1,2,4				164	164				2	32	4	92			2	40								
5	Історія України* (Історія України)	ДА	2,3				110	110						2	46	4	64 *										
6	Всесвітня історія		1,2				71	71				3	48	1	23												
7	Громадянська освіта*:																										
	Основи правознавства*		4				40	40										2	40 *								
	Основи економічної теорії*		4				40	40										2	40 *								
8	Біологія і екологія (Основи екології*)	ДА	1-4				150	128	8/14			2	32	2	46	2	32 *	2	40 *								
9	Географія	ДА	1,2				94	60	0/34			3	48	2	46												
10	Фізика і астрономія (Фізика*)	ДА	1-4				211	175	20/16			3	48	1	23	5	80 *	3	60 *								
11	Хімія (Хімія*)	ДА	2-4				118	84	26/8					2	46	2	32 *	2	40 *								
12	Фізична культура		1-4				150					2	32	2	46	2	32	2	40								
	Фізична культура (факультатив)		2-4				59							1	23	1	16	1	20								
13	Захист України		1,2,4				125	125				1	16	3	69			2	40								
	Разом базові предмети		41				1724	1389	54/72			20 /2	352	26 /2	644	16 /2	288	20 /2	440								

[illegible]

OK8	Фізика (вибіркові розділи) Фізика і астрономія*		3,4		8,5	255	140	104	20/16		11 5					5	5,5	3	3								
OK9	Хімія (вибіркові розділи) Хімія*		3,4		4,5	135	72	38	26/8		63					2	1,5	2	3								
OK10	Основи екології / (вибіркові розділи) Біологія і екологія*		3,4		5	150	72	50	8/14		78					2	2	2	3								
OK11	Фізичне виховання		5-7		8	240	160		0/160		80									2/2	2	2/2	4	2/2	2		
	Разом	0	4	0	51	1530	768	444	70/254		76 2	0	0	0	0	18	21	14	20	2	2	2	4	2	2	5	2
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																										
OK12	Автосправа (Технології *)		3		3	90	32	32			58					2	3										
OK13	Основи філософських знань*		3		4,5	135	48	28	0/20		87					3	4,5										
OK14	Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка (Основи креслення *)		3-6		8	240	148		148/0		92					2	1,5	1	2	4	3	2	1,5				
OK15	Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство (Матеріалознавство*)		4		4	120	40	20	0/20		80							2	4								
OK16	Основи зварювального виробництва		4		4	120	60	30	20/10		60							3	4								
OK17	Українська мова за професійним спрямуванням		7		2	60	32		0/32		28												4	2			
OK18	Іноземна мова за професійним спрямуванням		5		4	120	80		0/80		40								5	4							
OK19	Технічна механіка	6		6	6	180	112	64	0/48	30	38											7	6				
OK20	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання		6		4	120	64	32	0/32		56											4	4				
OK21	Електрообладнання автомобілів	5			4	120	48	32	16/0	30	42									3	4						
OK22	Автомобілі		5		5	150	80	48	32/0		70									5	5						
OK23	Використання експлуатаційних матеріалів та економія паливо-енергетичних ресурсів		5		4	120	64	32	32/0		56									4	4						
OK24	Технічна експлуатація автомобілів		6,7	7	8,5	255	176	136	32/8		79											7	3,5	8	5		
OK25	Основи технології ремонту автомобілів	8	7	8	6,5	195	96	80	0/16	30	69												6	2	6	4,5	
OK26	Обладнання для ТО і ПР автомобілів	7			3	90	32	16	0/16	30	28												4	3			
	Разом	4	11	3	70,5	2115	1112	550	280/ 282	120	88 3	0	0	0	0	7	9	6	10	21	20	20	15	22	12	6	4,5
	Практична підготовка																										
OK27	Навчальна практика		6		9	270	180				90											9					
OK28	Технологічна практика		7		12	360	240				12 0													12			
OK29	Практика зі спеціальності		8		12	360	240				12 0															12	
	Разом		3		33	990	660				33 0												9		12		12

[illegible]

7. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень	
	Кабінети
1	Української мови та літератури
2	Зарубіжної літератури
3	Історії та економічної соціальної географії
4	Фізики
5	Іноземної мови
6	Суспільних дисциплін
7	Математики
8	Інформатики
9	Біології та екології
10	Нарисної геометрії та інженерної графіки
11	Технічної механіки
12	Економіки та управління виробництвом
13	Технічних вимірювань та стандартів
14	Будови автомобілів і двигунів
15	Правил та безпеки дорожнього руху
16	Технічної експлуатації автомобілів
17	Безпеки життєдіяльності та охорони праці
18	Захисту України
19	Електротехніки та електроніки
20	Дипломного проєктування
21	Методичний
	Лабораторії
1	Фізики
2	Хімії
3	Електротехніки та електроніки
4	Комп'ютерної техніки та програмування
5	Експлуатаційних матеріалів
6	Технології конструкційних матеріалів
7	Електрообладнання автомобілів
8	Основ технології ремонту автомобілів
9	Технічної експлуатації автомобілів
10	Технічного обслуговування паливної апаратури
11	Будови автомобілів
12	Автомобільних двигунів
13	Спортивний оздоровчий комплекс
	Майстерні
1	Механічна майстерня
2	Слюсарна майстерня

8. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складений на основі освітньої програми профільної загальної середньої освіти та ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра на основі базової загальної середньої освіти зі спеціальності 274 автомобільний транспорт.
2. Навчальний план визначає перелік нормативних і вибіркових дисциплін, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік освітнього процесу, форми проведення підсумкового контролю.
3. Графік освітнього процесу може змінюватись в межах одного навчального року для кожної групи при обов'язковому дотриманні загальної тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також термінів проведення зимових канікул і завершальних форм навчання.
4. Контрольні роботи, не передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчальних годин, які відведені на вивчення дисциплін.
5. Перелік лабораторій, кабінетів та майстерень може змінюватись залежно від дисциплін самостійного вибору.
6. Передбачене навчальним планом використання дисциплін самостійного вибору може коригуватися навчальним закладом в залежності від конкретних умов, потреб та специфіки діяльності підприємств, установ та організацій – замовників фахових молодших бакалаврів.
7. Форма проведення іспитів (письмова, усна та інша) встановлюється цикловими комісіями та на підставі рекомендацій Міносвіти на початку відповідного семестру і доводиться до відома здобувачів освіти.
8. * «Основи правознавства» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами правознавства» загальноосвітньої підготовки.
9. * «Основи економічної теорії» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами економічної теорії» загальноосвітньої підготовки.
10. * «Основи вищої математики» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Математикою» загальноосвітньої підготовки.
11. * «Автосправа» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з профільним предметом «Технології» загальноосвітньої підготовки.
12. * «Комп'ютерна техніка та інформаційні технології» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з профільним предметом «Інформатика» загальноосвітньої підготовки.
13. * «Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з профільним предметом «Основами креслення» загальноосвітньої підготовки.
14. * «Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з профільним предметом «Матеріалознавство» загальноосвітньої підготовки.
15. * «Фізика» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Фізика і астрономія» загальноосвітньої підготовки.
16. * «Хімія» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Хімія» загальноосвітньої підготовки.
17. * «Історія України» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Історія України» загальноосвітньої підготовки.
18. * «Основи екології» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Біологія і екологія» загальноосвітньої підготовки.
19. В освітніх компонентах формою підсумкового контролю яких є екзамен, на підготовку і проходження контрольного заходу передбачається один кредит ЕКТС (30 год).
20. ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ з загальноосвітньої підготовки проводиться згідно з наказами МОНУ № 696 від 26.06.2018 р., № 1426 від 04.12.2019 р. та рекомендаціями МОНУ.
21. Форма завершення навчання – Єдиний державний кваліфікаційний іспит

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми: Автомобілі та автомобільне господарство

Затвердженої педагогічною радою ВСП «ПФК НУК ім. адм. Макарова» (протокол від « 18 » вересня 2024 р. № 7)

Та введеної в дію з « 01 » вересня 2024 р. (наказ від « 02 » вересня 2024 р. № 117-У)

Навчальний план затверджено педагогічною радою ВСП «ПФК НУК ім. адм. Макарова» (протокол від « 30 » вересня 2024 р. № 1)

Заступник директора з навчальної роботи  Павло МАЛЮТІН