

ЗАТВЕРДЖУЮ
 Директор ВСП ПФК НУК
 імені адмірала Макарова
 Галина КОСТЮКОВА
 «_____» _____ 2024 р.



Міністерство освіти і науки України
 Відокремлений структурний підрозділ
 «Первомайський фаховий коледж
 Національного університету кораблебудування
 імені адмірала Макарова»

Освітньо-професійний ступінь:
 «фаховий молодший бакалавр»
 Освітня кваліфікація: фаховий молодший
 бакалавр з автомобільного транспорту
 Термін навчання на основі:
 - повної загальної середньої освіти
 2 роки 10 місяців
 - диплому кваліфікованого робітника
 2 роки 10 місяців

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
 підготовки фахового молодшого бакалавра
 з нормативним терміном навчання
 Освітньо-професійна програма: Автомобілі та
 автомобільне господарство
 Галузь знань: 27 Транспорт
 Спеціальність: 274 Автомобільний транспорт
 Рік вступу: 2024
 Форма навчання: денна

1. Графік освітнього процесу

Курси	Вересень					Жовтень					Листопад				Грудень					Січень				Лютий				Березень					Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень								
	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26					
	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1					
1										16								К	К																																						
2										16								Е	К	К										16								Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Е	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т					8						Е	К	К					8					Е	Е	П	П	П	П	П	П	П	П	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Д											

Позначення: Е – екзаменаційна сесія; Ш – підготовка до єдиного державного кваліфікаційного іспиту; Н – навчальна практика; К – канікули; Т – технологічна практика;
 П – практика зі спеціальності; Д – єдиний державний кваліфікаційний іспит; ДА – державна атестація

2. Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Державна атестація	Навчальна практика	Технологічна практика	Практика зі спеціальності	Підготовка до ЄДКІ	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
1	36		4					12	52
2	32	2		6				12	52
3	16	3	1		8	8	4	2	42
Всього	84	5	5	6	8	8	4	26	146

3. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	6	6	9
Технологічна	7	8	12
Практика зі спеціальності	8	8	12

4. Державна підсумкова атестація

5. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
ЄДКІ	8	6

- Не передбачена

7. Перелік необхідних аудиторій, навчальних кабінетів, лабораторій

Аудиторії, навчальні кабінети	
1	Української мови та літератури
2	Зарубіжної літератури
3	Історії України
4	Фізики та астрономії
5	Іноземної мови
6	Суспільних наук
7	Математики
8	Інформатики
9	Біології і екології
10	Географії
11	Основ креслення та нарисної геометрії
12	Технічної механіки
13	Обліково-економічних дисциплін
14	Технічних вимірювань та стандартизації
15	Будови та технічної експлуатації автомобілів і двигунів
16	Правил і безпеки дорожнього руху
17	Охорони праці, БЖД та цивільного захисту
18	Захисту України
19	Електротехніки та комп'ютерної електроніки
20	Дипломного та курсового проєктування
21	Технології машинобудування та матеріалознавства
22	Спортивний комплекс
Лабораторії	
1	Фізики
2	Хімії та експлуатаційних матеріалів
3	Електротехніки та комп'ютерної електроніки
4	Комп'ютерних технологій
5	Зварювального обладнання
6	Електрообладнання двигунів та автомобілів
7	Ремонту автомобілів та двигунів
8	Технічного обслуговування паливної апаратури
9	Діагностування автомобілів та двигунів
10	Будови автомобілів
11	Обслуговування автомобілів та двигунів
Майстерні	
1	Механічна майстерня
2	Слюсарна майстерня

8. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складений на основі освітньої програми профільної повної загальної середньої освіти та освітньої-професійної програми «Автомобілі та автомобільне господарство» підготовки фахівців освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр».
2. Навчальний план визначає перелік нормативних і вибіркових дисциплін, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік освітнього процесу, форми проведення підсумкового контролю.
3. Графік освітнього процесу може змінюватись в межах одного навчального року для кожної групи при обов'язковому дотриманні загальної тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також термінів проведення зимових канікул і завершальних форм навчання.
4. Контрольні роботи, не передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчальних годин, які відведені на вивчення дисциплін.
5. Перелік лабораторій, кабінетів та майстерень може змінюватись залежно від дисциплін самостійного вибору.
6. Передбачене навчальним планом використання дисциплін самостійного вибору може коригуватися навчальним закладом в залежності від конкретних умов, потреб та специфіки діяльності підприємств, установ та організацій – замовників фахових молодших бакалаврів.
7. Форма проведення іспитів (письмова, усна та інша) встановлюється цикловими комісіями та на підставі рекомендацій Міносвіти на початку відповідного семестру і доводиться до відома здобувачів освіти.
8. * «Основи правознавства» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами правознавства» загальноосвітньої підготовки.
9. * «Основи економічної теорії» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами економічної теорії» загальноосвітньої підготовки.
10. * «Основи вищої математики» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Математикою» загальноосвітньої підготовки.
11. * «Автосправа» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з профільним предметом «Технології».
12. * «Комп'ютерна техніка та інформаційні технології» інтегрується з профільним предметом «Інформатика» загальноосвітньої підготовки.
13. * «Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка» інтегрується з профільним предметом «Основами креслення».
14. * «Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство» інтегрується з профільним предметом «Матеріалознавство».
15. * «Фізика» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Фізика і астрономія» загальноосвітньої підготовки.
16. * «Хімія» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Хімія» загальноосвітньої підготовки.
17. * «Історія України» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Історія України» загальноосвітньої підготовки.
18. * «Основи екології» (вибіркові розділи) за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегрується з «Біологія і екологія» загальноосвітньої підготовки.
19. В освітніх компонентах формою підсумкового контролю яких є екзамен, на підготовку і проходження контрольного заходу передбачається один кредит ЄКТС (30 год).
20. Форма завершення навчання – Єдиний державний кваліфікаційний іспит

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми: Автомобілі та автомобільне господарство

Затвердженої педагогічною радою ВСП «ПФК НУК ім. адм. Макарова» (протокол від «28» серпня 2024 р. № 7)

Та введеної в дію з «01» вересня 2024 р. (наказ від «02» серпня 2024 р. № 1174)

Навчальний план затверджено педагогічною радою ВСП «ПФК НУК ім. адм. Макарова» (протокол від «30» серпня 2024 р. № 1)

Заступник директора з навчальної роботи Павло МАЛЮТІН