

3 2020-2021 н.р.

Освітньо-професійний ступінь:
«фаховий молодший бакалавр»
Кваліфікація: «механік»
Термін навчання на основі:
- базової загальної середньої освіти
3 роки 10 місяців

Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
«Первомайський фаховий коледж
Національного університету кораблебудування
імені адмірала Макарова»

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор ВСП ПФК НУК
імені адмірала Макарова
Л. С. Костюкова
2020 р.



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Спеціальність: 274 Автомобільний транспорт
Галузь знань: 27 Транспорт
Освітньо-професійна програма: Автомобілі та автомобільне господарство
Форма навчання: денна

I. Графік навчального процесу

Курси	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				червень				Липень				Серпень														
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24							
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							
1																																																											
2																																																											
3																																																											
4																																																											

Позначення: Е – екзаменаційна сесія; Ш – дипломне проектування; Н – навчально-виробнича практика; К – канікули; Т – технологічна практика;
П – переддипломна практика; З – захист дипломного проекту; Р – резервний тиждень; С – сесійний тиждень

II. Зведені нормативи за бюджетом часу

Курси	Теоретичне навчання з відривом від виробництва	Екзаменаційна сесія	Навчальна практика	Технологічна практика	Переддипломна практика	Дипломне проектування (державний іспит)	Канікули (в тижнях)	Всього тижнів у навчальному році
1	39	2					11	52
2	36	5					11	52
3	32	3	6				11	52
4	16	3		8	4	8	2	41
Всього 3 - 4 курс	48	6	6	8	4	8	13	93
Всього	123	13	6	8	4	8	35	197

1	Математика (Вища математика *)	4ДПА (ЗНО)	1 - 4		220+40			260				4	4	4	2				
2	Технології (Автосправа) *		3,4		94+76			170				3	2	1	3				
Спеціальні курси					144														
1	Основи креслення*		3,4		52			52						2	1				
2	Матеріалознавство*		4		60			60							3				
3	Безпека життєдіяльності*		3		32			32						2					
Вибірково - обов'язкові					94														
1	Інформатика*		1,2		48+46			94				3	2						
Всього за циклом:		3	56		2480			2480											
Всього фінансується:					2660														
Тижневе навантаження:												30/2	30/2	30/2	30/2				
Підготовка за ОПП																			
Дисципліни, які формують загальні компетентності																			
1	*Основи економічної теорії (Громадянська освіта)		4		45	1,5	5	40	40										
2	*Основи правознавства (Громадянська освіта)		4		45	1,5	5	40	40										
Всього за циклом:		0	2		90	3	10	80	80										
Дисципліни, які формують загальні компетентності																			
1	Вища математика* (Математика*)		4		60	2	20	40	20	20									
2	Нарисна геометрія інженерна і комп'ютерна графіка (Основи креслення*)		3		75	2,5	23	52			52								
Всього за циклом:		0	2		135	4,5	43	92	20	20	52								
Дисципліни, які формують спеціальні компетентності																			
1	Безпека життєдіяльності *		4		45	1,5	13	32	14	18									
2	Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство (Матеріалознавство*)		4		75	2,5	15	60	24	24	12								
3	Автомобілі (Автосправа*)		3,4		90	3	14	76	34	42									
4	Обчислювальна техніка (Інформатика*)		2		60	2	14	46	20		26								
Всього за циклом:		0	5		270	9	56	214	92	84	38								
2. Підготовка за ОПП фахового молодшого бакалавра																			

Нормативна частина

2.1. ГСЕ. Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки – 480годин

1	Українська мова за професійним спрямуванням	7			60	2	28	32		32								4	
2	Іноземна мова за професійним спрямуванням		5,6		120	4	40	80		80						2	3		
3	Фізичне виховання		5,6,7		195	6,5	35	160		160					2/2	2/2	2/2		
4	Соціологія		5		60	2	12	48	34	14					3				
5	Основи філософських знань		6		45	1,5	13	32	32								2		
Всього за циклом:		1	7		480	16	128	352	66	286					7/2	7/2	6/2	0	

2.2. ПНП. Цикл математичної, природничо - наукової підготовки - 450 годин

1	Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка		5,6		75	2,5	11	64		64						2	2		
2	Обчислювальна техніка*		6		45	1,5	13	32	18	14							2		
3	Технічна механіка	6	5	6	150	5	22	128	64	64						5	3		
4	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання		6		90	3,0	26	64	32	32						2	2		
5	Електротехніка та електроніка		6		90	3,0	26	64	32	32						2	2		
Всього за циклом :		1	6	1	450	15	98	352	146	96	110					11	11	0	0

2.3. ПП Цикл професійної та практичної підготовки – 1875 годин

2.3.1 Теоретична підготовка –810 годин

1	Автомобілі*	5			90	3	26	64	32	32						4			
2	Охорона праці	8			45	1,5	13	32	14	18									4
3	Електрообладнання автомобілів	5			60	2	12	48	32	16						3			
4	Використання експлуатаційних матеріалів та економія паливо-енергетичних ресурсів		5		60	2	12	48	40	8						3			
5	Технічна експлуатація автомобілів	7	6	7	240	8	32	208	168	8	32					2	8	6	
6	Основи технології ремонту автомобілів	8	7	8	150	5	38	112	90	-	22							7	7
7	Автомобільні перевезення		6		45	1,5	13	32	16	16							2		
8	Економіка, організація та планування підприємства	8	7		120	4	24	96	48	48								5	7
Всього годин:		6	5	2	810	27	170	640	440	72	128					12	10	18	18

2.3.2. Практична підготовка – 1065 годин

1	Навчальна практика на АТП, СТОА		6		270	9	90	180		180									
2	Технологічна практика		7		360	12	120	240		240									
3	Переддипломна практика		8		195	6,5	75	120		120									
4	Дипломне проектування		8		240	8													
Всього годин:		0	4		1065	35,5	285	540		540									
Всього за циклом :		6	9	1	2	1875	62,5	455	1180	440	612	128							

IV Види практик		Семестр	Тижнів	V Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень							
1.	Навчальна практика на АТП, СТОА	6	6	№ п/п	Найменування кабінетів						
2.	Практика технологічна	7	8	1	Української мови та літератури	12	Економіки та управління виробництвом				
3.	Практика переддипломна	8	4	2	Зарубіжної літератури	13	Технічних вимірювань та стандартів				
VI. Державна атестація: 1. Захист дипломного проекту				3	Історії та економічної соціальної географії	14	Будови автомобілів і двигунів				
				4	Фізики	15	Правил безпеки дорожнього руху				
				5	Іноземної мови	16	Технічної експлуатації автомобілів				
				6	Суспільних дисциплін	17	Безпеки життєдіяльності та охорони праці				
				7	Математики	18	Захисту Вітчизни				
				8	Інформатики	19	Електротехніки та електроніки				
				9	Біології та екології	20	Дипломного проектування				
				10	Нарисної геометрії та інженерної графіки		Методичний				
				11	Технічної механіки						
								Найменування лабораторій			
								1	Фізики	8	Основ технології ремонту автомобілів
				2	Хімії	9	Технічної експлуатації автомобілів				
				3	Електротехніки та електроніки	10	Технічного обслуговування паливної апаратури				
				4	Комп'ютерної техніки та програмування	11	Будови автомобілів				
				5	Експлуатаційних матеріалів	12	Автомобільних двигунів				
				6	Технології конструкційних матеріалів	13					
				7	Електрообладнання автомобілів						
				Спортивний комплекс							
				1	Спортивна зала		Спортивний майданчик				
				2	Тренажерна зала						
				Найменування майстерень							
					Слюсарна майстерня		Механічна майстерня				

VI. Пояснення до навчального плану

- Навчальний план складений на основі освітньої програми профільної середньої освіти та освітньо-професійної програми «Автомобілі та автомобільне господарство» підготовки фахівців освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр».
- Навчальний план визначає перелік нормативних і вибіркових дисциплін, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу, форми проведення підсумкового контролю.
- Графік навчального процесу може змінюватись в межах одного навчального року для кожної групи при обов'язковому дотриманні загальної тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також термінів проведення зимових канікул і завершальних форм навчання.
- Контрольні роботи, не передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчальних годин, які відведені на вивчення дисциплін.
- Перелік лабораторій, кабінетів та майстерень може змінюватись залежно від дисциплін самостійного вибору.

6. Передбачене навчальним планом використання годин самостійного вибору може корегуватися навчальним закладом в залежності від конкретних умов, потреб та специфіки діяльності підприємств, установ та організацій – замовників фахових молодших бакалаврів.
7. Форма проведення іспитів (письмова, усна та інша) встановлюється цикловими комісіями та на підставі рекомендацій Міністерства освіти і науки України на початку відповідного семестру і доводиться до відома здобувачів освіти.
8. * «Основи правознавства» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами правознавства» загальноосвітній підготовки.
9. *«Основи економічної теорії» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами економічної теорії» загально освітній підготовки.
10. *«Вища математика» інтегрується з профільним предметом «Математика (основи вищої математики)»
- 11.* «Вступ до спеціальності» інтегрується з профільним предметом «Технології».
- 12.*« Обчислювальна техніка» інтегруються з профільним предметом «Інформатика» загальноосвітній підготовки
13. *«Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка» інтегруються з «Основами креслення».
14. * «Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство» інтегруються з «Матеріалознавством»
15. ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ з загальноосвітньої підготовки проводиться згідно з наказом МОНУ № 675 від 07.07.2010 р. проводиться з дисципліни «Українська мова» (обов'язково) , з дисципліни " Математика» (обов'язково), та одного предмета за вибором навчального закладу, у формі ЗНО.
16. Форма завершення навчання – **Державна атестація**

Завідувач відділенням

Ф.В.Бельський

Заступник директора
з навчальної роботи

М.М.Краснощок

Голова циклової комісії

П.В.Малютін