З 2020 - 2021 н.р.

Освітньо-професійний ступінь:
«фаховий молодший бакалавр»
Кваліфікація: «механік»
Термін навчання на основі:
- диплому кваліфікованого робітника
2 роки 10 місяців
- повної загальної середньої освіти
2 рік 10 місяців

Міністерство освіти і науки України
Відокремлений структурний підрозділ
«Первомайський фаховий коледж
Національного університету кораблебудування
імені адмірала Макарова»

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор ВСП ПФК НУК
«Миколаївська політехніка імені адмірала Макарова»
_____ Г.І. Костюкова
«» _____ 2020 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Спеціальність: 274 Автомобільний транспорт
Галузь знань: 27 Транспорт
Освітньо-професійна програма: Автомобілі та автомобільне господарство
Форма навчання: **денна**

І. Графік навчального процесу

Курси	Вересень					Жовтень				Листопад				Грудень					Січень				Лютий				Березень					Квітень				Травень				червень					Липень				Серпень			
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
2										16							С	К	К											20									Е	Е	Е	Е	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3										16							Е	К	К											16						Н	Н	Н	Н	Н	Н	Е	Е	К	К	К	К	К	К	К	К	К
4					8				Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Е	К	К					8				Е	Е	П	П	П	П	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	З	З									

Позначення: Е – екзаменаційна сесія; Ш – дипломне проектування; Н – навчально - виробнича практика; К – канікули; Т – технологічна практика; П – переддипломна практика; З – захист дипломного проекту; Р – резервний тиждень; С – сесійний тиждень

ІІ. Зведені нормативи за бюджетом часу

Курси	Теоретичне навчання з відривом від виробництва	Екзаменаційна сесія	Навчальна практика	Технологічна практика	Переддипломна практика	Дипломне проектування (державний іспит)	Канікули (в тижнях)	Всього тижнів у навчальному році
2	36	5					11	52
3	32	3	6				11	52
4	16	3		8	4	8	2	41
Всього 3 - 4 курс	48	6	6	8	4	8	13	93
Всього	84	11	6	8	4	8	24	145

ІІІ. План навчального процесу

№ з/п	ДИСЦИПЛІНИ (ПРЕДМЕТИ)	РОЗПОДІЛ ЗА СЕМЕСТРАМИ				КІЛЬКІСТЬ ГОДИН								РОЗПОДІЛ НАВЧАЛЬНОЇ РОБОТИ У АУДИТОРНИХ ГОДИНАХ ЗА КУРСАМИ СЕМЕСТРАМИ, ТИЖНЯМИ							
																II курс		III курс		IV курс	
		Екз	Залік	Курс		ЗАГАЛ. ОБСЯГ	Кредит ЄКТС	Самост. робота	Всього аудит. годин	У тому числі						1сем.	2сем.	1сем.	2сем.	1сем.	2сем.
				КР	КП					Лекції	Прак	Лабор	Сем			16 тиж	20 тиж	16 тиж	16 тиж 6 тиж	8 тиж 8 тиж	8 тиж 4 тиж
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	Базові предмети																				
1	Фізична культура		3 ,4			72			72							2	2				
2	Громадянська освіта:																				
	*Основи правознавства		4			40			40								2				
	*Основи економічної теорії		4			40			40								2				
	Всього за циклом:		**4**			**152**			**152**							**2**	**6**				
	Профільні предмети і спеціальні курси					**324**															
	Профільні предмети					**180**															
1	Математика (Вища математика *)	4	3			64+40			104							4	2				
2	Технології (Автосправа) *		3,4			76			76							1	3				
	Спеціальні курси					**144**															
1	Основи креслення*		3,4			52			52							2	1				
2	Матеріалознавство*		4			60			60								3				
3	Безпека життєдіяльності*		3			32			32							2					
	Всього за циклом:	**1**	**7**			**324**			**324**							**9**	**9**				
	Всього фінансується:																				
	Тижневе навантаження:															**11**	**15**				
	Підготовка за ОПП																				
	Дисципліни, які формують загальні компетентності																				
1	*Основи економічної теорії (Громадянська освіта)		4			45	1,5	5	40	40											
2	*Основи правознавства (Громадянська освіта)		4			45	1,5	5	40	40											
	Всього за циклом:	**0**	**2**			**90**	**3**	**10**	**80**	**80**											

	Дисципліни, які формують загальні компетентності																				
1	Вища математика* (Математика*)		4			60	2	20	40	20	20										
2	Нарисна геометрія інженерна і комп'ютерна графі ка (Основи креслення*)		3			75	2,5	23	52			52									
	Всього за циклом:	**0**	**2**			**135**	**4,5**	**43**	**92**	**20**	**20**	**52**									
	Дисципліни, які формують спеціальні компетентності																				
1	Безпека життєдіяльності *		4			45	1,5	13	32	14	18										
2	Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство (Матеріалознавство*)		4			75	2,5	15	60	24	24	12									
3	Автомобілі (Автосправа*)		3,4			90	3	14	76	34	42										
	Всього за циклом:	**0**	**4**			**210**	**7**	**42**	**168**	**72**	**84**	**12**									
2. Підготовка за ОПП фахового молодшого бакалавра																					
Нормативна частина																					
2.1. ГСЕ. Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки – 480годин																					
1	Українська мова за професійним спрямуванням	7				60	2	28	32		32									4	
2	Іноземна мова за професійним спрямуванням		5,6			120	4	40	80		80							2	3		
3	Фізичне виховання		5,6,7			195	6,5	35	160		160							2/2	2/2	2/2	
4	Соціологія		5			60	2	12	48	34	14							3			
5	Основи філософських знань		6			45	1,5	13	32	32									2		
	Всього за циклом:	**1**	**7**			**480**	**16**	**128**	**352**	**66**	**286**							**7/2**	**7/2**	**6/2**	**0**
2.2. ПНП. Цикл математичної, природничо - наукової підготовки - 450 годин																					
1	Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка		5,6			75	2,5	11	64			64						2	2		
2	Обчислювальна техніка*		6			45	1,5	13	32	18		14							2		
3	Технічна механіка	6	5	6		150	5	22	128	64	64							5	3		
4	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання		6			90	3,0	26	64	32	32							2	2		
5	Електротехніка та електроніка		6			90	3,0	26	64	32		32						2	2		
	Всього за циклом :	**1**	**6**	**1**		**450**	**15**	**98**	**352**	**146**	**96**	**110**						**11**	**11**	**0**	**0**
2.3. ПП Цикл професійної та практичної підготовки – 1875 годин																					
2.3.1 Теоретична підготовка –810 годин																					
1	Автомобілі*	5				90	3	26	64	32		32						4			
2	Охорона праці	8				45	1,5	13	32	14		18									4
3	Електрообладнання автомобілів	5				60	2	12	48	32		16						3			

4	Використання експлуатаційних матеріалів та економія паливо-енергетичних ресурсів		5			60	2	12	48	40		8						3			
5	Технічна експлуатація автомобілів	7	6		7	240	8	32	208	168	8	32						2	8	6	
6	Основи технології ремонту автомобілів	8	7		8	150	5	38	112	90	-	22								7	7
7	Автомобільні перевезення		6			45	1,5	13	32	16	16								2		
8	Економіка, організація та планування підприємства	8	7			120	4	24	96	48	48									5	7
	Всього годин:	**6**	**5**		**2**	**810**	**27**	**170**	**640**	**440**	**72**	**128**						**12**	**10**	**18**	**18**
2.3.2. Практична підготовка – 1065 годин																					
1	**Навчальна практика на АТП, СТОА**		6			270	9	90	180		180										
2	**Технологічна практика**		7			360	12	120	240		240										
3	**Переддипломна практика**		8			195	6,5	75	120		120										
4	**Дипломне проектування**		**8**			240	8														
	Всього годин:	**0**	**4**			**1065**	**35,5**	**285**	**540**		**540**										
	Всього за циклом :	**6**	**9**	**1**	**2**	**1875**	**62,5**	**455**	**1180**	**440**	**612**	**128**									
	Разом за нормативною частиною	**8**	**31**	**1**	**2**	**3300**	**110**	**790**	**2270**	**844**	**1098**	**328**									
Варіативна частина																					
Вибіркові дисципліни за циклом професійної та практичної підготовки – 270 годин																					
1	Обладнання для ТО і ПР автомобілів		7			45	1,5	13	32	14	18									4	
2	Правила безпеки дорожнього руху	7	6			60	2	12	48	24	24									2	4
3	Основи зварювального виробництва		6			45	1,5	13	32	14	6	12							2		
4	Інформаційні системи на транспорті		8			60	2	28	32	16		16									4
5	Автомобілі з альтернативними силовими установками		8			60	2	28	32	16	16										4
	Разом за варіативною частиною	**1**	**5**			**270**	**9**	**94**	**176**	**84**	**64**	**28**						**0**	**2**	**6**	**12**
	Всього за ОПП:	**9**	**36**	**1**	**2**	**3510**	**117**	**870**	**2400**	**908**	**1162**	**330**									
	Семестровий та підсумковий контроль :						**9**														
	Тижневе навантаження:															**11/2**	**15/2**	**30/2**	**30/2**	**30/2**	**30**
	Кількість кредитів:						**126**														
	Всього годин за навчальним планом					**4014**															
	Види контролю	**12**	**91**	**1**	**2**																

	IV Види практик	Семестр	Тижнів	V Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень			
1.	Навчальна практика на АТП, СТОА	6	6	№ п/п	**Найменування кабінетів**		
2.	Практика технологічна	7	8	1	Української мови та літератури	12	Економіки та управління виробництвом
3.	Практика переддипломна	8	4	2	Зарубіжної літератури	13	Технічних вимірювань та стандартів
VI.Державна атестація: 1. Захист дипломного проекту				3	Історії та економічної соціальної географії	14	Будови автомобілів і двигунів
				4	Фізики	15	Правил безпеки дорожнього руху
				5	Іноземної мови	16	Технічної експлуатації автомобілів
				6	Суспільних дисциплін	17	Безпеки життєдіяльності та охорони праці
				7	Математики	18	Захисту Вітчизни
				8	Інформатики	19	Електротехніки та електроніки
				9	Біології та екології	20	Дипломного проектування
				10	Нарисної геометрії та інженерної графіки		Методичний
				11	Технічної механіки		
				Найменування лабораторій			
				1	Фізики	8	Основ технології ремонту автомобілів
				2	Хімії	9	Технічної експлуатації автомобілів
				3	Електротехніки та електроніки	10	Технічного обслуговування паливної апаратури
				4	Комп'ютерної техніки та програмування	11	Будови автомобілів
				5	Експлуатаційних матеріалів	12	Автомобільних двигунів
				6	Технології конструкційних матеріалів	13	
				7	Електрообладнання автомобілів		
				Спортивний комплекс			
				1	Спортивна зала		Спортивний майданчик
				2	Тренажерна зала		
				Найменування майстерень			
					Слюсарна майстерня		Механічна майстерня

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складений на основі освітньої програми профільної середньої освіти та освітньо-професійної програми «Автомобілі та автомобільне господарство» підготовки фахівців освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр».
2. Навчальний план визначає перелік нормативних і вибіркових дисциплін, конкретні форми проведення занять та їх обсяг, графік навчального процесу,

форми проведення підсумкового контролю.

3. Графік навчального процесу може змінюватись в межах одного навчального року для кожної групи при обов'язковому дотриманні загальної тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також термінів проведення зимових канікул і завершальних форм навчання.
4. Контрольні роботи, не передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчальних годин, які відведені на вивчення дисциплін.
5. Перелік лабораторій, кабінетів та майстерень може змінюватись залежно від дисциплін самостійного вибору.
6. Передбачене навчальним планом використання годин самостійного вибору може корегуватися навчальним закладом в залежності від конкретних умов, потреб та специфіки діяльності підприємств, установ та організацій – замовників фахових молодших бакалаврів.
7. Форма проведення іспитів (письмова, усна та інша) встановлюється цикловими комісіями та на підставі рекомендацій Міністерства освіти і науки України на початку відповідного семестру і доводиться до відома здобувачів освіти.
8. * «Основи правознавства» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами правознавства» загальноосвітній підготовки.
9. *«Основи економічної теорії» за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра інтегруються з «Основами економічної теорії» загальноосвітній підготовки.
10. *«Вища математика» інтегрується з профільним предметом «Математика (основи вищої математики)»
11. *«Нарисна геометрія, інженерна і комп'ютерна графіка» інтегруються з «Основами креслення»
12. * «Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство» інтегруються з «Матеріалознавством»
13. Форма завершення навчання – **Державна атестація**

Завідувач відділенням Ф.В.Бельський

Заступник директора
з навчальної роботи М.М.Краснощок

Голова циклової комісії П.В.Малютін